

ソリッドワイヤ 製品データ一覧表

メーカー	生産国	銘柄	特徴	規格		溶着金属の化学成分一例							溶着金属の機械的性質一例				
				JIS Z3312	AWS	C	Si	Mn	P	S	Mo	Ti	シールドガス	降伏点 (MPa)	引張り強さ (MPa)	伸び(%)	吸収エネルギー J
吉川金属工業	-	YR-11	高電流・炭酸ガス用(CO2)	YGW-11	-	0.09	0.54	1.08	0.015	0.01	-	-	100%CO2	495	583	30	150(0°C)
吉川金属工業	-	YR-12	低電流・炭酸ガス用(CO2)	YGW-12	-	0.08	0.53	1.05	0.013	0.011	-	-	100%CO2	431	545	29	112(0°C)
吉川金属工業	-	YR-15	高電流・混合ガス用(Ar+CO2)	YGW-15	-	0.08	0.38	0.9	0.014	0.012	-	-	Ar+20%CO2	478	547	32	187(0°C)
吉川金属工業	-	YR-16	低電流・混合ガス用(Ar+CO2)	YGW-16	-	0.07	0.51	0.97	0.015	0.009	-	-	Ar+20%CO2	439	537	28	124(0°C)
廣泰金属	台湾	EZ-11	高電流・炭酸ガス用(CO2)	YGW-11	-	0.08	1.1	0.5	0.012	0.01	-	Adequate	100%CO2	517	591	31.4	96(0°C)
廣泰金属	台湾	EZ-12	低電流・炭酸ガス用(CO2)	YGW-12	-	0.08	0.59	0.98	0.01	0.012	-	Adequate	100%CO2	490	589	29	66(0°C)
廣泰金属	台湾	KM-58Z	銅メッキなし高電流・炭酸ガス用(CO2)	YGW-11	ER70S-G	0.08	0.5	1.1	0.012	0.01	-	Adequate	CO2	496	582	30	150(0°C)
廣泰金属	台湾	KM-56Z	銅メッキなし低電流・炭酸ガス用(CO2)	YGW-12	ER70S-6	0.09	0.59	1	0.01	0.012	-	-	CO2	460	562	30	110(0°C)
廣泰金属	台湾	KM-51Z	銅メッキなし高電流・混合ガス用(Ar+CO2)	YGW-15	ER70S-G	0.09	0.49	1.23	0.013	0.01	-	-	Ar+CO2	463	535	30	170(-20°C)
廣泰金属	台湾	KM-53Z	銅メッキなし低電流・混合ガス用(Ar+CO2)	YGW-16	ER70S-3	0.08	0.47	1.05	0.013	0.011	-	-	Ar+CO2	458	571	28	130(-20°C)
廣泰金属	台湾	KM-55Z	銅メッキなし490~540MPa級・炭酸ガス用(CO2)	YGW-18	ER80S-G	0.11	0.44	1.2	0.015	0.008	0.17	Adequate	CO2	499	584	27	120(0°C)
廣泰金属	台湾	KM-59Z	銅メッキなし490~540MPa級・混合ガス用(Ar+CO2)	YGW-19	ER80S-G	0.07	0.43	1.28	0.006	0.008	0.15	Adequate	Ar+CO2	498	593	30	159(0°C)
廣泰金属	台湾	KM-60Z	銅メッキなし590MPa級・炭酸ガス用(CO2)	G59JA1UC3MIT	ER80S-G	0.08	0.46	1.25	0.016	0.011	Adequate	Adequate	CO2	560	650	26	100(-5°C)

フラックス入りワイヤ 製品データ一覧表

メーカー	生産国	銘柄	特徴	規格		溶着金属の化学成分一例										溶着金属の機械的性質一例				
				JIS Z3313	AWS	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	シールドガス	降伏点 (MPa)	引張り強さ (MPa)	伸び(%)	吸収エネルギー J	
天泰鐳材	台湾	TWE-711	スラグ系(全姿勢用)	T49J0T1-1CA-U	A5.20 E71T-1C	0.05	0.55	1.45	0.015	0.008	-	-	-	-	CO2	530	580	29	100(-20°C)	
天泰鐳材	台湾	TM-70C	メタル系(下向き水平すみ肉用)	T49J0T15-0CA-U	A5.20 E70T-1C	0.05	0.6	1.55	0.017	0.007	-	-	-	-	CO2	550	595	27	57(-20°C)	
京群科技	中国	GFL-71	スラグ系(全姿勢用)	T492T1-1CA	A5.20M E491T-1C	0.033	0.39	1.34	0.011	0.006	-	-	-	-	CO2	480	570	28	105(-20°C)	
京群科技	中国	GFL-70C	メタル系(全姿勢用)	T492T15-1CA	A5.20M E490T-1C	0.047	0.54	1.55	0.007	0.006	-	-	-	-	CO2	480	590	27	63(-20°C)	
京群科技	中国	GCL-11	メタル系(全姿勢用)	T492T15-1CA	A5.20M E490T-1C	0.045	0.52	1.45	0.011	0.008	-	-	-	-	CO2	515	570	27	-	
京群科技	中国	GFR-81Ni	590MPa級高張力鋼用	T593T1-1CA-N2M1	A5.29 E81T1-Ni1C	0.04	0.34	1.25	0.009	0.002	0.02	0.82	0.21	0.01	CO2	630	677	21.5	98(-30°C)	
SOREX	台湾	SFC-71	スラグ系(全姿勢用)	T492T1-1CA	A5.20 E11T-1C	0.051	0.48	1.36	0.012	0.009	-	-	-	-	CO2	474	573	28	92(-20°C)	
SOREX	台湾	SFC-70C	メタル系(全姿勢用)	T492T15-1CA	A5.20 E70T-1C	0.047	0.42	1.25	0.013	0.009	-	-	-	-	CO2	467	554	27	70(-20°C)	
SOREX	台湾	SFC-11	メタル系(全姿勢用)	T492T15-1CA	A5.18 E70C-GC	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
SOREX	台湾	SFC-81Ni	590MPa級高張力鋼用	T593T1-1CA-N2M1	A5.29 E81T1-Ni1C	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

軟鋼用溶接棒 製品データ一覧表

メーカー	生産国	銘柄	特徴	規格		溶着金属の化学成分一例									溶着金属の機械的性質一例			
				JIS Z3211	AWS	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	降伏点 (MPa)	引張り強さ (MPa)	伸び(%)	吸収エネルギー J
吉川金属工業		Y-100	イルミナイト系	E4319U	-	0.09	0.09	0.45	0.018	0.014	-	-	-	-	419	470	32	107(0°C)
吉川金属工業		LY-3	ライムチタニア系	E4303	-	0.07	0.13	0.31	0.015	0.013	-	-	-	-	405	466	31	116(0°C)
吉川金属工業		Y-10	高酸化チタン系	E4313	-	0.08	0.3	0.35	0.017	0.013	-	-	-	-	443	499	25	-
吉川金属工業		YR-50	低水素系	E4916	-	0.07	0.58	1.14	0.016	0.004	0	0.03	0	0.01	488	583	31	174(-30°C)
吉川金属工業		YR-50V	低水素系	E4948	-	0.08	0.77	1.14	0.019	0.005	0.03	0.03	0	0.01	504	608	33	89(-30°C)
天泰鐳材	台湾	E-10	イルミナイト系	E4319	A5.1 E6019	0.08	0.08	0.38	0.027	0.011	-	-	-	-	392	460	28	56(-20°C)
天泰鐳材	台湾	F-03	ライムチタニア系	E4303	-	0.08	0.18	0.32	0.022	0.012	-	-	-	-	395	460	30	76(0°C)
京群科技	中国	GEM-E10	イルミナイト系	E4319	A5.1M E4319	0.068	0.1	0.45	0.016	0.009	-	-	-	-	380	456	30	92(-20°C)
京群科技	中国	GEM-F03	ライムチタニア系	E4303	-	0.079	0.19	0.41	-	-	0.02	0.001	0.001	0	415	480	30	95(-20°C)

吉川金属工業株式会社

<http://www.yoshikawa-kinzoku.co.jp/>